

CITTÀ DI MARIANO COMENSE**UFFICIO TRIBUTI**

P.le Console T. Manlio, 6/8

Tel. 031757213 – 233 - 238

tributi@comune.mariano-comense.co.it

PEC: comune.marianocomense@pec.regione.lombardia.it

Apertura al pubblico: dal lunedì al venerdì dalle ore 9:00 alle ore 13:00 -
lunedì dalle ore 16:45 alle ore 18:15

SALVO RESTRIZIONI EMERGENZA COVID-19

Spazio da compilarsi a cura del
Comune di Mariano Comense

Rilasciata ricevuta n. _____

Rilasciata tessera piattaforma n. _____

TARI (Tassa sui Rifiuti)**DENUNCIA DEI LOCALI – UTENZE NON DOMESTICHE** **NUOVA ISCRIZIONE** **VARIAZIONE**

(artt. 16 e 20 del Regolamento Comunale per la disciplina Tassa sui Rifiuti – TARI)

Il/la sottoscritto/a

Cognome	Nome	
Data di nascita	Luogo di nascita	Prov.
Luogo di residenza	Via/Piazza	
Codice fiscale	Telefono e indirizzo mail	
Denominazione Ditta	Codice fiscale/partita IVA	
Sede legale	Sede operativa	
Telefono:	Attività svolta (come da codice ATECO)	
Mail:		

DICHIARA

che a decorrere dal ___/___/___ occupa i seguenti locali ed aree scoperte siti in Mariano Comense:

Via/Piazza _____ n. _____ piano _____

Destinazione d'uso	Categoria attività svolta	Identificativi catastali (foglio-mappale-subalterno)	Categoria e classe catastale	Superfici in mq	Titolo di occupazione (proprietà-usufrutto-affitto-altro)

● I locali sono di proprietà di _____, C.F. _____

Precedentemente occupati da _____, C.F. _____

Nuova Costruzione

- In precedenza, sino al __/__/____, il denunciante occupava i seguenti locali ed aree scoperte siti in Mariano Comense:

Destinazione d'uso	Categoria attività svolta	Identificativi catastali (foglio-mappale-subalterno)	Categoria e classe catastale	Superficie in mq

ora occupati da _____, C.F. _____

Riduzioni:

Riduzioni tariffarie per particolari condizioni d'uso (art. 23 Regolamento Comunale TARI)

- Locali diversi da abitazioni, ad uso stagionale o non continuativo ma ricorrente, per periodi non superiori a 183 gg. nel corso stesso anno solare, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata da organo competente o a seguito presentazione di SCIA – 30% e tariffa corrispondente al codice attività.
- Locali diversi da abitazioni, dotate di arredamento o allacciamento a servizi gas o luce, a disposizione del soggetto passivo, sebbene non utilizzato per revoca atti abilitativi o liquidazione volontaria/coatta senza autorizzazione a prosecuzione attività – 30% e tariffa corrispondente alla cat. “3 – Magazzini senza vendita”.

Riduzioni individuali (art. 5 Regolamento Comunale TARI)

- Utenze che avviano al recupero rifiuti speciali assimilati direttamente o tramite soggetti autorizzati –
 - per l'anno 2020, quale consuntivo anno 2019 – art. 45 Regolamento Comunale IUC - riduzione del tributo sia sulla parte variabile che fissa, fino ad un massimo del 40%, per avvio al recupero rifiuti assimilati agli urbani, dietro presentazione di apposita completa ed esaustiva documentazione (formulari, contratti con ditte autorizzate di smaltimento rifiuti...);
 - per l'anno 2021, quale consuntivo anno 2020 – art. 25 Regolamento Comunale TARI - riduzione del tributo nella sola quota variabile, in proporzione alle quantità di rifiuti assimilati che il produttore dimostri di aver avviato al recupero, nell'anno precedente, direttamente o tramite soggetti autorizzati, sino ad un massimo del 60% della tariffa dovuta per la corrispondente categoria di utenza e sarà applicata proporzionalmente a condizione che la quantità di rifiuti, ad eccezione degli imballaggi terziari, per legge non assimilati ai rifiuti urbani, recuperati abbia un valore minimo pari al 10% della produzione di rifiuti calcolata mediante applicazione del coefficiente *Kd* moltiplicato per la relativa superficie dichiarata dal contribuente.
- Utenze che effettuano sul luogo stesso di produzione il compostaggio aerobico individuale per residui costituiti da sostanze naturali non pericolose prodotti nell'ambito delle attività agricole e vivaistiche – 10%.
- Utenze che producono o distribuiscono beni alimentari e che, a titolo gratuito, cedono eccedenze alimentari ad associazioni assistenziali o di volontariato ai fini della distribuzione a soggetti bisognosi, ovvero per l'alimentazione animale – 10% (sulla quota variabile).
- Gestori di pubblici esercizi che rinunciano formalmente all'utilizzo di *slot machine* o altri apparecchi con vincita in denaro installati nei propri locali – 30%

Per tali riduzioni dovrà essere presentata adeguata documentazione (richiesta Mod. 11, formulari, contratti...) entro e non oltre il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento, salvo diverso caso, secondo quanto disciplinato all'art. 25 del Regolamento Comunale TARI.

Esenzione/Riduzione delle superfici tassabili per smaltimento in proprio di rifiuti speciali tossici o nocivi o comunque non assimilati o assimilabili agli urbani (artt. 5 e 10 del Regolamento Comunale TARI)

- Superficie in mq ove si producono esclusivamente rifiuti speciali non assimilati o assimilabili in via continuativa e prevalente sulla superficie totale: _____ .
- Superficie in mq ove si producono esclusivamente rifiuti urbani o rifiuti speciali assimilati o assimilabili sulla superficie totale: _____ .
- Superficie in mq ove si producono contestualmente rifiuti speciali non assimilati o assimilabili e rifiuti urbani e/o assimilati agli urbani _____ .

Per tali riduzioni/esenzioni, dovrà essere presentata adeguata documentazione comprovante la quantità dei rifiuti avviati al recupero, in conformità alle normative vigenti (richiesta Mod. 11, contratti, formulari, attestazioni conferimenti, comunicazioni recupero energia/materia...), nonché perizie e planimetrie delle superfici interessate, contestualmente alla presente denuncia o, per il rinnovo annuale, entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento.

Note: _____ _____ _____ _____

Inoltre,

- **DICHIARA di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti. Per categoria di attività.**
- **SI IMPEGNA a presentare denuncia nel caso di cessazione/variazione per trasferimento, cambio via o intestazione, nonché per variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti, entro il 30 giugno dell'anno successivo (art. 20 Regolamento Comunale TARI).**
- **DICHIARA di essere consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dalle vigenti disposizioni di legge in caso di dichiarazione infedele o incompleta (art. 76 D.P.R. 445/2000 - art. 32 Regolamento Comunale TARI), nonché della decadenza dagli eventuali benefici acquisiti in caso di non veridicità del contenuto della dichiarazione (art. 75 D.P.R. 445/2000).**

Mariano Comense, li _____

IL DICHIARANTE

Consenso al trattamento dei dati personali (compilare obbligatoriamente):

Informativa resa ai sensi degli articoli 13-14 del GDPR 2016/679 (*General Data Protection Regulation*) in relazione agli elementi acquisiti.

- 1) Trattamento finalizzato esclusivamente per finalità istituzionali relative all'applicazione dei Tributi Comunali e nel rispetto delle prescrizioni previste Regolamento 679/2016/UE;
- 2) Il trattamento è effettuato, anche con strumenti informatici, mediante l'inserimento dei dati negli atti inerenti la pratica e nell'archivio dell'ufficio;
- 3) L'Interessato può esercitare i diritti previsti dagli articoli 15, 16, 17, 18, 20, 21 e 22 del Regolamento 679/2016/UE.
- 4) Il conferimento dei dati è obbligatorio e l'eventuale rifiuto a fornire i dati richiesti comporta l'impossibilità dell'applicazione dell'Imposta con le agevolazioni previste dalla normativa;
- 5) Titolare e Responsabile del trattamento è il Comune di Mariano Comense nella persona del Sindaco Legale Rappresentante pro tempore, che potrà trasmettere esclusivamente i dati necessari al trattamento alla società Maggioli S.p.A., *software house* per la gestione banca dati, alla società SORIT Società Servizi e Riscossioni Italia S.p.A. ai fini della concessione rateazione/dilazione su eventuali ingiunzioni e alla società partecipata SERVICE 24 Ambiente S.r.l. gestore del servizio integrato di igiene urbana.

Mariano Comense, __/__/____

IL DICHIARANTE

Ai sensi dell'art. 38, D.P.R. 445/2000 la presente dichiarazione può essere:

- sottoscritta dall'interessato alla presenza del dipendente addetto a ricevere la documentazione;
- sottoscritta ed inviata insieme a fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante all'Ufficio competente per posta, fax, posta elettronica o tramite un incaricato.

TABELLA CATEGORIA ATTIVITA'

01 - Musei,biblioteche,scuole,associazioni,luoghi di culto
02 - Cinematografi e teatri
03 - Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
04 - Campeggi,distributori carburanti, impianti sportivi
05 - Stabilimenti balneari
06 - Esposizioni, autosaloni
07 - Alberghi con ristorazione
08 - Alberghi senza ristorazione
09 - Case di cura e riposo
10 - Ospedali
11 – Uffici e agenzie
12 – Banche, studi professionali ed istituti di credito
13 - Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli
14 - Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
15 - Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16 - Banchi di mercato beni durevoli
17 - Attivita` artigianali tipo botteghe: parrucchiere,barbiere, estetista
18 - Attivita` artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19 - Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20 - Attivita` industriali con capannoni di produzione
21 - Attivita` artigianali di produzione beni specifici
22 - Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23 - Mense, birrerie, amburgherie
24 - Bar, caffe`, pasticceria
25 - Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26 - Plurilicenze alimentari e/o miste
27 - Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28 - Ipermercati di generi misti
29 - Banchi di mercato generi alimentari
30 - Discoteche, night club